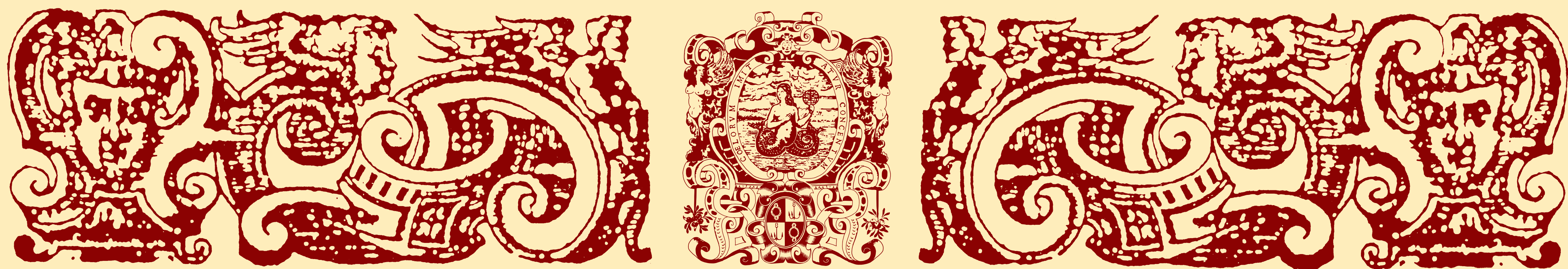


# IL SETTEMBRE DELL'ACCADEMIA

## *XXX festival internazionale di musica*

### *1992-2021*



TEATRO FILARMONICO DI VERONA  
ore 20

Sabato 4 settembre

**BALTIC SEA PHILHARMONIC**

*Kristjan Järvi direttore*

*Pärt, Sibelius, Čajkovskij*

Venerdì 10 settembre

**NATIONAL PHILHARMONIC  
ORCHESTRA OF RUSSIA**

*Vladimir Spivakov direttore*

*Ivan Bessonov pianoforte*

*Rachmaninov, Čajkovskij*

Lunedì 13 settembre

**ORCHESTRA MARIINSKIJ  
DI SAN PIETROBURGO**

*Valery Gergiev direttore*

*Rossini, Prokof'ev, Mendelssohn-Bartholdy*

Domenica 19 settembre

**MANCHESTER CAMERATA**

*Gábor Takács-Nagy direttore*

*Martha Argerich pianoforte*

*Sergei Nakariakov tromba*

*Elgar, Šostakovič, Bartók, Čajkovskij*

Giovedì 23 settembre

**MAHLER CHAMBER  
ORCHESTRA**

*Yuja Wang pianoforte e concertatore*

*Matthew Truscott violino e concertatore*

*Haydn, Bach, Stravinskij, Šostakovič*

Lunedì 27 settembre

**LUCAS DEBARGUE**

*pianoforte*

*Bach, Schumann, Fauré, Skrjabin*

Giovedì 30 settembre

**ORCHESTRA DELL'ACCADEMIA  
NAZIONALE DI SANTA CECILIA**

*Alpesh Chauhan direttore*

*Pablo Ferrández violoncello*

*Dvořák, Brahms*

Domenica 3 ottobre

**I VIRTUOSI DEI BERLINER  
PHILHARMONIKER**

*Laurentius Dinca violino solista*

*Brahms, Dvořák, Piazzolla, Bernstein*

Abbonamenti da lunedì 23 agosto - Biglietti da lunedì 30 agosto

*Non sono possibili forme di prelazione per le sottoscrizioni degli anni precedenti*

**Biglietteria:** Via Roma, 3 (Verona) da lunedì a venerdì ore 10-12, 17-19, sabato ore 10-12

**Informazioni:** tel. 045 8009108 - fax 045 8012603 - [biglietteria@accademiafilarmonica.org](mailto:biglietteria@accademiafilarmonica.org)

[www.accademiafilarmonica.org](http://www.accademiafilarmonica.org)

VERONE  
BOX OFFICE

